



INGENIERÍA Y MATERIALES

Tornillos, Tuercas, Arandelas & Varillas



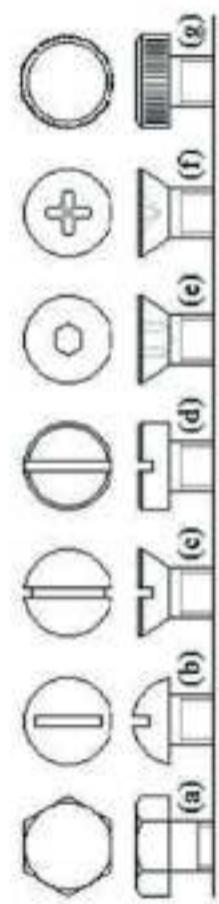
Los tornillos, tuercas, varillas y arandelas se fabrican en las aleaciones y acabados antes mencionados. Por las propiedades de las aleaciones que manejamos la mayoría de nuestros productos se fabrican en bronce y en latón. Para que los productos tengan un empleo óptimo es recomendable utilizar el mismo tipo de aleación metálica. En este caso recomendamos un mismo material en el empleo del kit: tornillo, tuerca y arandela.

DIÁMETRO, LARGO Y SISTEMA



CABEZA

Es la parte del tornillo que se utiliza para su manipulación, bien manual o con ayuda de una herramienta (destornillador, llave inglesa, etc.) La cabeza más solicitada es la hexagonal, no obstante los tenemos en las siguientes formas: hexagonal (a), redonda (b), cilíndrica (d,g) combinadas con distintos sistemas de apriete: hexagonal (a) o cuadrada para llave inglesa, ranura (b,c,d) y Phillips o estrella (f) para destornillador, agujero hexagonal (e) para llave Allen.

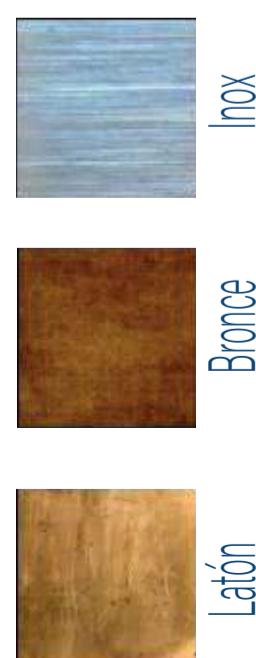


Un tornillo se utiliza para la sujeción de un objeto, es una pieza cilíndrica o cónica, con resalte en hélice y cabeza apropiada para su enroque. Sirve como instrumento para sujetar las piezas que se están trabajando, por medio de dos lados, uno fijo y otro móvil. Existen diferentes tipos de tornillos..

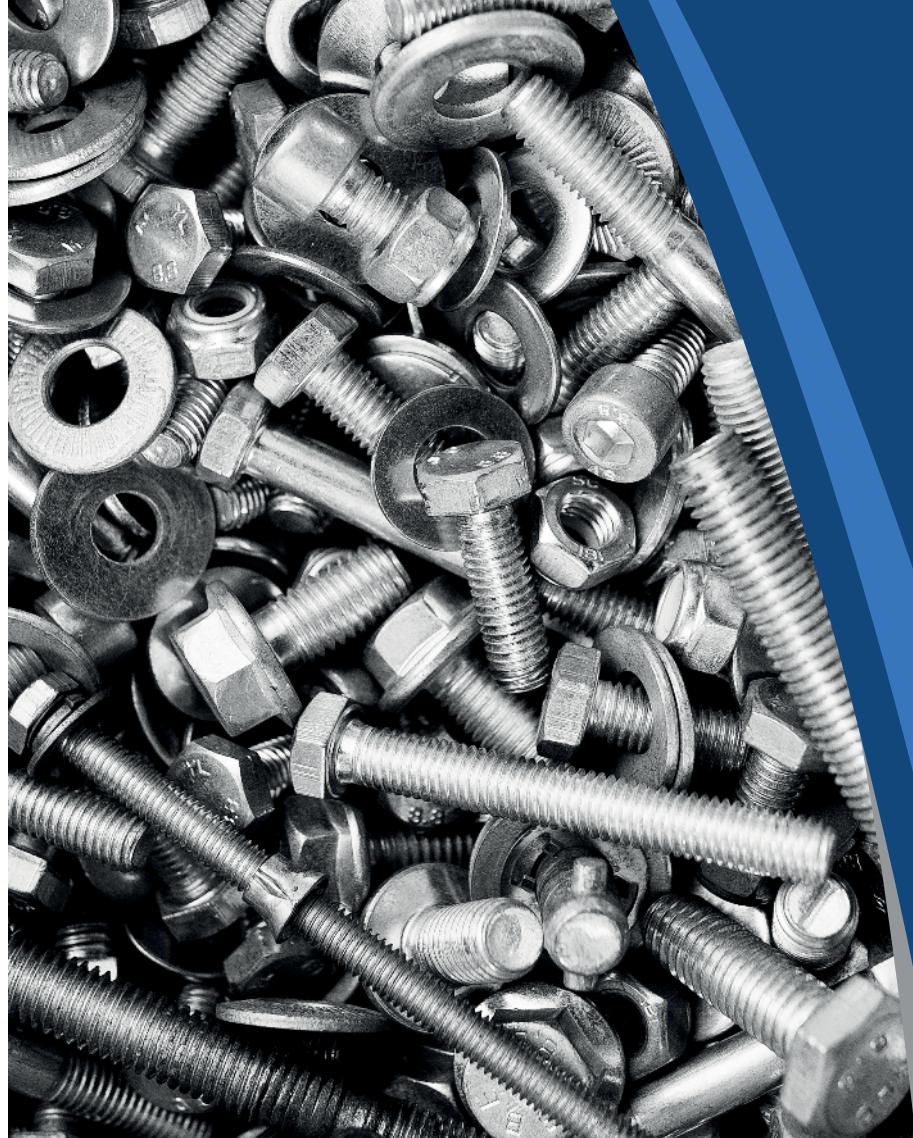


LARGO	ANSI	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4
1/4	20 hilos	B18.21									
5/16	18 hilos	B18.21	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2
3/8	16 hilos	B18.21	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2
1/2	13 hilos	B18.21	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2
5/8	11 hilos	B18.21	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2

DISPONIBLE EN:



Tornillos, Tuercas, Arandelas & Varillas



Los tornillos, tuercas, varillas y arandelas se fabrican en las aleaciones y acabados antes mencionados. Por las propiedades de las aleaciones que manejamos la mayoría de nuestros productos se fabrican en bronce y en latón. Para que los productos tengan un empleo óptimo es recomendable utilizar el mismo tipo de aleación metálica. En este caso recomendamos un mismo material en el empleo del kit: tornillo, tuerca y arandela.

TUERCAS

Existen 4 características básicas para identificar una huerta:

- El número de caras: en la mayoría de las tuercas suele ser de 6 (tuerca hexagonal) o 4 (tuerca cuadrada). Sobre estos modelos básicos se pueden introducir diversas variaciones.
 - El grosor de la tuerca
 - El diámetro del tornillo que encaja en ella, que no es el del agujero sino el que aparece entre los fondos de la tuerca.
 - La cuerda de la tuerca

T_{100S}

	Mariposa
	Normal
	Tuerca
	Castillo
	Cuadrada
	Gota

MEDIDAS

DISPONIBLE EN:



Bronce Latón



100



Bronce



Son piezas de forma exterior diversa, en cuya parte central llevan un taladro roscado, dentro del cual se introduce un tornillo con igual tipo de diámetro y paso de tuerca.

Junto con el tornillo y las tuercas las arandelas ayudan a unir dos partes, esta última requerida para proporcionar mejor agarre y/o apriete entre las dos partes de unir.

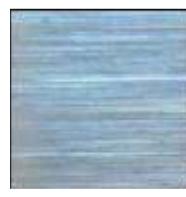
Tipos:

-  Arandela redonda
-  Arandela de presión
-  Arandela de diente externo
-  Arandela de diente interno
-  Empaque
-  Arandela

MEDIDAS:

DIÁMETRO	ANSI	1 / 4	5 / 16	3 / 8	7 / 16	1 / 2	9 / 16	5 / 8	3 / 4
Arandela diente interno	B18.21								

DISPONIBLE EN:

-  Bronce
-  Latón
-  Inox

ARANDELAS

La arandela es un disco delgado con un agujero, por lo común en el centro. Normalmente se utilizan para soportar una carga de apriete. Entre otros usos pueden estar el de espaciado, de resorte, dispositivo indicador de precarga y como dispositivo de seguro.

